

Vysokoúčinná tesniaca páska pre pohybové a stavebné spoje

- trvalé pružné hydroizolačné tesnenie
- schválené pre pitnú vodu
- vysoká elasticita v závislosti od hrúbky pásky a šírky dilatačnej zóny
- tepelné zváranie zabezpečuje bezpečné, vodotesné spoje

POPIS PRODUKTU

VANDEX FLEXTAPE je termoplastický elastomér (TPE). Je mimoriadne odolný, má vynikajúcu odolnosť voči poveternostným vplyvom a je UV a chemicky stabilný. Spojenie s podkladom sa dosiahne pomocou lepidla.

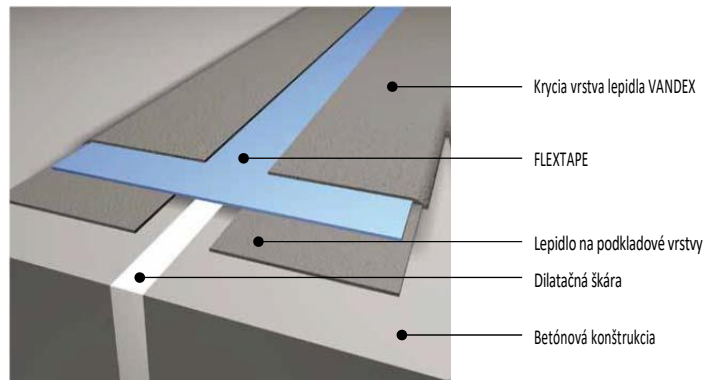
OBLASTI POUŽITIA

Systém FLEXTAPE preklenuje a utesňuje dilatačné a stavebné škáry, ako aj trhliny v betónových konštrukciách. Maximálna prípustná dilatácia pri trvalom zaťažení závisí od hrúbky pásky a šírky nezlepenej dilatačnej zóny.

Systém VANDEX FLEXTAPE je odolný voči hydrostatickému tlaku na aktívnej strane. Na pasívnej strane v kombinácii s protitlakovou štruktúrou.

APLIKÁCIA

1. Podklad musí byť pevný, čistý a zbavený prachu, oleja a mastnoty. Na počiatočnú prípravu sa odporúča pieskovanie, vysokotlakový vodný lúč alebo brúsenie. Akékoľvek nerovnosti alebo iné nerovnosti povrchu sa musia pred aplikáciou vyrovnáť. Prípustná vlhkosť podkladu závisí od typu použitého lepidla.
2. Lepidlo naneste ako prvý náter na obe strany škáry alebo trhliny pomocou hladidla alebo zubatého hrebeňa. Pri dilatačných škárach sa má ponechať dilatačná zóna dostatočnej šírky bez lepidla.
3. Pred vytvrdnutím lepidla VANDEX FLEXTAPE pevne zatlačte do lepidla. Prípadný zachytený vzduch sa musí vypustiť. Tam, kde sa očakáva väčší pohyb, ako je bežný, odporúča sa ponechať určitú vôľu na páske v expanznej zóne.
4. Finálnu vrstvu naneste hladidlom. V prípade dilatačných škár musí byť dilatačná zóna bez lepidla. V prípade nutnosti prekrytia sa lepidlo musí posypať kremičitým pieskom.
5. VANDEX FLEXTAPE chráňte pred možným mechanickým poškodením počas celej aplikácie vhodnými prostriedkami, napríklad plechom, gumovou rohožou alebo polystyrénovými doskami. VANDEX FLEXTAPE musí byť chránený pred tepelným zaťažením presahujúcim 70 °C.



VANDEX FLEXTAPE - utesnenie dilatačnej škáry.

BALENIE

Typ	Hrúbka	Šírka	Dĺžka	Odporúčané použitie
200/2	2 mm	200 mm	20 m	pohybové spoje
200/1	1 mm	200 mm	20 m	trhliny, stavebné škáry
150/1	1 mm	150 mm	20 m	trhliny, stavebné škáry

Iné typy na požiadanie.

SKLADOVANIE

V neotvorenom a nepoškodenom originálnom balení sa páska môže skladovať v suchom prostredí neobmedzený čas (optimálne skladovacie podmienky: (20 °C / 50 % r h).

PÁSOVÉ SPOJKY

Tepelné zváranie a horúci vzduch zabezpečujú pružnosť všetkých spojov VANDEX FLEXTAPE.

Zváracie teploty:

hrúbka pásky 1 mm: cca 270 °C

hrúbka pásky 2 mm: cca 360 °C

Prekrývanie na čelných spojoch: priame spoje ≥ 3 cm, rohové spoje ≥ 2 cm. Pred zváraním zdrsnite styčnú plochu brúsny papierom. Účelové spoje, ako sú vnútorné a vonkajšie rohy, musia byť vyhotovené v súlade s priloženými detailmi.

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Dobrá odolnosť voči: vodným bitúmenovým náterom, vode, cementu, vápennej a morskej vode, komunálnym odpadovým vodám, UV žiareniu, hydrolýze, mikroorganizmom.

Obmedzená odolnosť voči: koncentrovaným zásadám/kyselinám, organickým rozpúšťadlám (uhľovodíky, estery, ketóny)

Obmedzenia pH: V závislosti od priemernej teploty by mal byť rozsah pH obmedzený takto: pH = 2 až 10 (< 30 °C); pH = 5 až 10 (< 40 °C); pH = 6 až 8 (< 60 °C).

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Pozrite si karty bezpečnostných údajov lepidla VANDEX FLEXTAPE a lepidla na stránke www.vandex.com.

TECHNICKÉ ÚDAJE			
Hrúbka pásky	[mm]	1,0	2,0
Materiál		TPE	TPE
Povrch		hladký	hladký
Farba	[RAL]	približne 7045 (svetlosivá)	približne 7045 (svetlosivá)
Pevnosť v ťahu	[MPa]	>6	>6
Predĺženie pri pretrhnutí	[%]	>400	>400
Výkon v chladnom počasí		do -30 °C bez trhlín	do -30 °C bez trhlín
Maximálna prípustná rozťažnosť pri trvalom zaťažení	[% *]	10	20
	* nespojenej flex zóny		
Predpoklad: min. obojstranné pokrytie lepidlom = 100 mm			
Všetky údaje sú spriemerované z niekoľkých testov v laboratórnych podmienkach. V praxi môžu tieto hodnoty ovplyvniť klimatické zmeny, ako je teplota, vlhkosť a pórovitosť substrátu.			

Informácie uvedené v tomto dokumente sú založené na našich dlhodobých skúsenostiach a našich najlepších vedomostiach. Nemôžeme však poskytnúť žiadnu záruku, pretože pre úspešný výsledok je potrebné zohľadniť všetky okolnosti konkrétneho prípadu. Údaje o požadovaných množstvách sú len priemerné hodnoty, ktoré môžu byť v určitých prípadoch vyššie.



**Construction
Products Group**
Europe

Tremco CPG s.r.o. - organizačná zložka

Vieska 536 SK
965 01 Ladomerská Vieska

www.vandex.sk

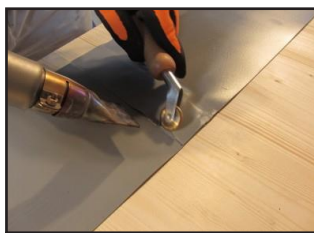
Rovný kĺb



Zdrsňte kontaktnú plochu
brúsnym papierom



Nahrejte povrchy pásky
pomocou teplovzdušnej
zváracej pištole a pritlačte



Ak chcete dosiahnuť dokonale
utesnené spoje pásky,
zvarite okraje a



Dokončený priamy spoj

Vnútorňý roh



Odrežte stred pásky a vložte ju
do vnútorného rohu; prekryvajú
sa:



Zdrsňte kontaktnú plochu
brúsnym papierom



Plochy pásky nahrejte pomocou
teplvzdušnej zváracej pištole a
stlačte ich k sebe, pričom začnite od

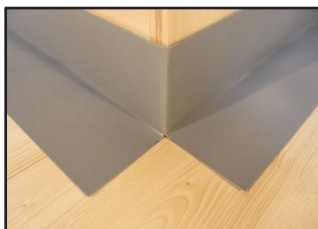


Ak chcete dosiahnuť dokonale
utesnené spoje pásky,
zvarite okraje a



Dokončený vnútorný roh

Vonkajší roh



Vystrihnite stred pásky a
pripevnite ju na vonkajší roh



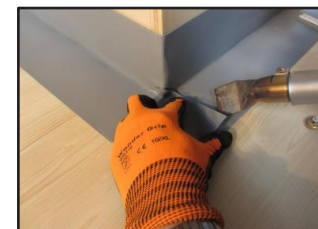
Zdrsňte kontaktnú plochu
brúsnym papierom



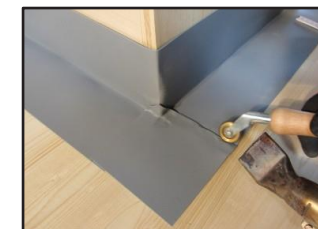
Odstrihnite dodatočný kus
pásky; jeden roh nahrejte
pomocou teplovzdušnej



... pripevnite ho na
kontaktný bod
v rohu tiež predtým nahriaty;



Nahrejte povrchy pásky a pritlačte
ich k sebe, počnúc
rohom smerom von



Ak chcete dosiahnuť dokonale
utesnené spoje pásky,
zvarite okraje a

Prekrývanie na čelných spojoch:
Priame spoje: min. 3 cm
Rohové spoje: min. 2 cm

Teplota zvárania
Hrúbka pásky 1mm : pribl. 270 C
Hrúbka pásky 2mm : pribl. 360 C